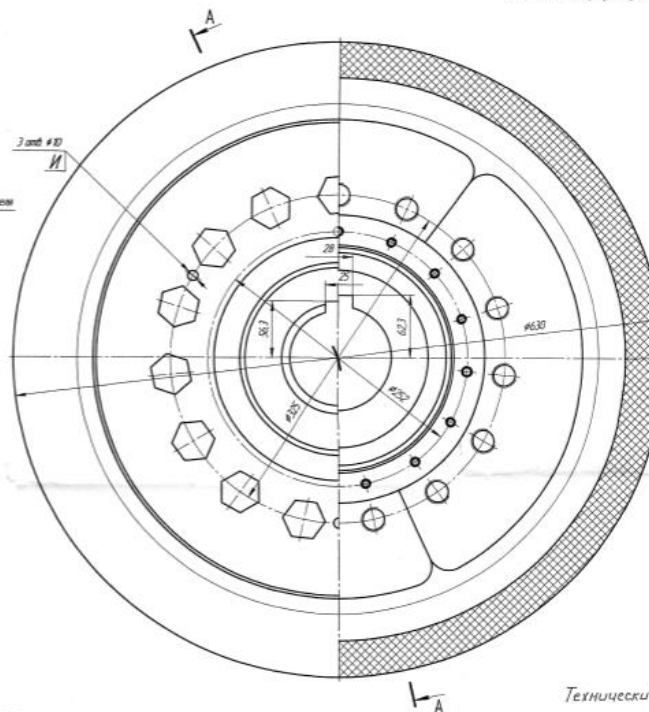
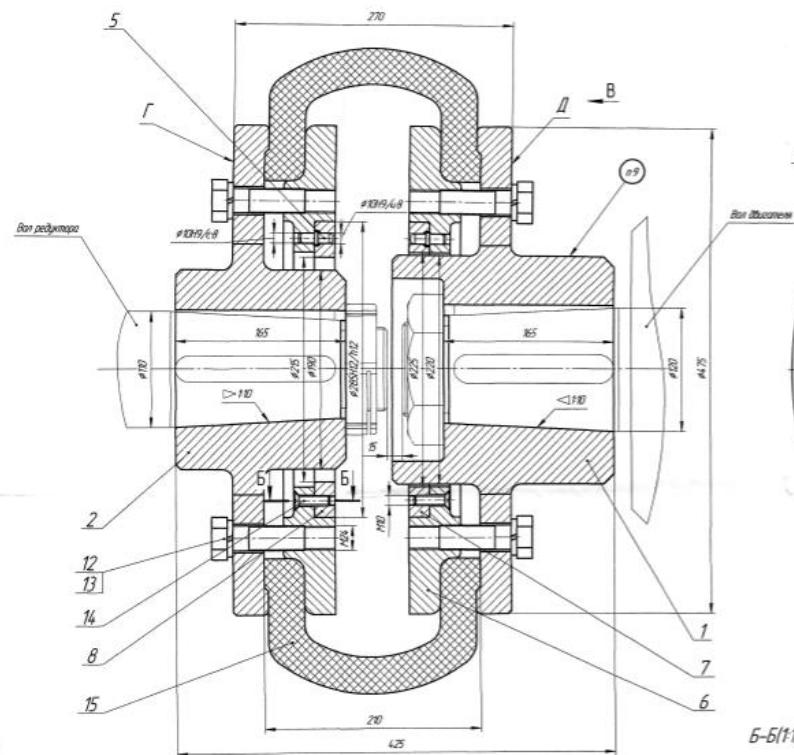


3548.09.00.20005

A-A

Техническая характеристика

1. Стопорный момент на валу двигателя, кН·м	8,2
2. Частота вращения муфты, об/мин	750



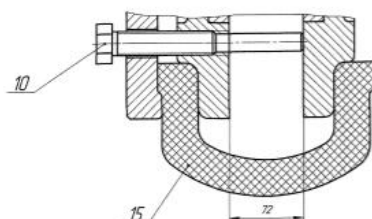
Технические требования

1. Размеры для стробков
2. Секторы позв 6 и ханьца поз 7 и 8 собрать внутри обложки реаниматора поз 15
3. Собрать секторы ханьца поз 15 в соответствии с положением и направлением стрелки на обложке (см. вид В)
4. Край винта поз 4 зажать винтом в отверстие согласно сх. Б-Б
5. Установить затяжку винта поз 12 усилием 650^{+50}_{-40} Н на плече $l=100$ мм на моменте
6. Опт II на поверхности Г и Д предназначены для контроля положения секторов поз 6 при затяжке винта поз 12

5-5(1:1)



Эскиз монтажа муфты
(см. Т.Т. пункт 2)



B
(M T.T. n.3)

Чертеж рабочий на 2026 год Будяк Сергій
Анатолійович Будяк С.А.

7. После установки муфт на валы электродвигателя и редуктора наибольшее радиальное смещение осей валов не более 0,5мм, наибольший перекос осей валов не более 15мм на длину 1м.

8. Покрытие - краска наружных поверхностей цвет красный, V-51 г/м².

9. Маркировать обозначение

Будяк С.А.

[illegible]